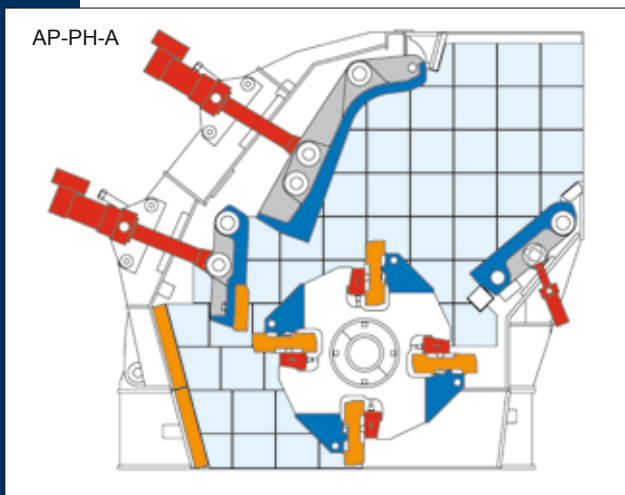


Concasseur à percussion primaire AP-PH-A et AP-PMH-A Recyclage et roches naturelles



HAZEMAG



Concasseur à percussion primaire HAZEMAG AP-PH-A et AP-PMH-A

Recyclage et roches naturelles

Application

Les concasseurs à percussion primaires de la gamme AP-PH-A sont utilisés en recyclage et dans l'industrie de la roche naturelle.

Equipement

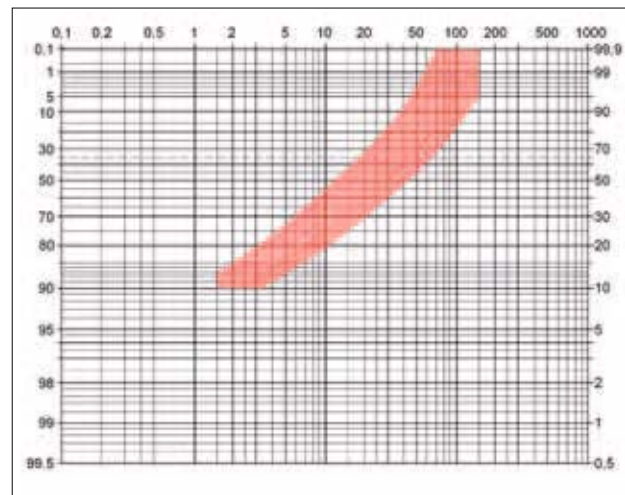
Le rotor est conçu pour fragmenter des blocs jusqu'à 1,5 m³. L'AP-PH est équipé de deux écrans de choc et l'AP-PMH possède en plus une piste de broyage (M). Les positions des écrans et de la piste de broyage sont réglables par vérins hydrauliques. La granulométrie produite peut ainsi être réglée de façon optimale. La piste de broyage permet de limiter les échappées et assure la production d'un matériau cubique exempt de micro fissures et de tensions internes.

Rotor

Le rotor est l'élément déterminant du concasseur à percussion. C'est le rotor QB qui est employé de préférence en concassage primaire. Les disques du rotor sont soudés sur des poutres support massives qui constituent l'assise des battoirs. Les battoirs sont fixés aux poutres support par des de blocage coins qui sont facilement démontables lors du remplacement des ces battoirs. Le corps du rotor constitue, avec l'arbre et les paliers, le cœur du concasseur à percussion.

Système hydraulique

Afin de protéger le corps du rotor et les battoirs, les écrans de choc s'esquivent en cas de surcharge ou du passage d'un imbroyable. Chaque écran de choc est suspendu à un vérin hydraulique qui le positionne et l'immobilise par simple action sur bouton poussoir. Si les efforts de fragmentation dans la chambre de concassage dépassent une valeur limite pré-réglée, l'écran de choc s'échappe d'une manière contrôlée. Après cette esquive, l'écran de choc reprend automatiquement sa position initiale. Cette manoeuvre s'effectue sans interrompre le fonctionnement de l'installation.



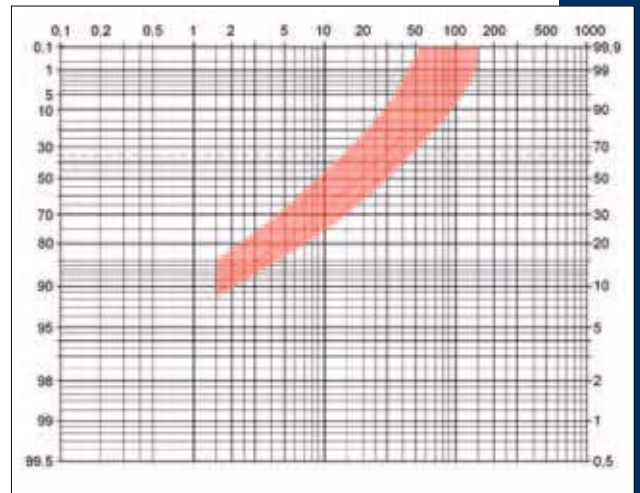
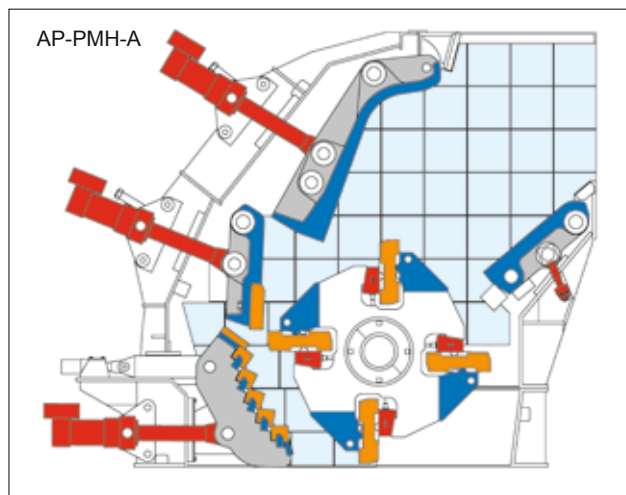
Désignation machine	Débit* [t/h]	Granulométrie d'entrée maximale [m ³]	Longueur d'arête maxi. dans une direction [mm]	Ouverture de l'entrée H x L [mm]	Granulométrie de référence du produit final* [mm]	Puissance installée [kW]	Dimensions du rotor Ø x L [mm]	Poids [kg]
AP-PH-A 1010	100 - 150	0,3	800	815 x 1.020	95% < 45 - 150	110 - 160	1.030 x 1.000	11.200
AP-PH-A 1214	150 - 200	0,4	1.000	950 x 1.360	95% < 45 - 150	160 - 200	1.200 x 1.340	15.900
AP-PH-A 1414	200 - 300	0,5	1.000	1.025 x 1.360	95% < 45 - 150	200 - 315	1.340 x 1.340	17.800
AP-PH-A 1415	250 - 350	0,6	1.100	1.025 x 1.520	95% < 45 - 150	250 - 355	1.340 x 1.500	19.100
AP-PH-A 1420	350 - 450	0,5	1.200	1.025 x 2.030	95% < 45 - 150	355 - 500	1.340 x 2.010	23.200
AP-PH-A 1615	350 - 450	1,3	1.200	1.260 x 1.520	95% < 100 - 150	355 - 500	1.640 x 1.500	34.700
AP-PH-A 1618	450 - 550	1,4	1.300	1.260 x 1.820	95% < 100 - 150	400 - 560	1.640 x 1.800	40.400
AP-PH-A 1622	550 - 700	1,5	1.500	1.260 x 2.270	95% < 100 - 150	560 - 710	1.640 x 2.250	47.100

HAZtronic

Avec le système HAZtronic le concasseur peut être géré et contrôlé à partir du poste de commande principal. Les réglages comme par exemple l'ajustement des ouvertures d'écran et la vitesse périphérique du rotor (si équipé d'un variateur de fréquence) qui déterminent le produit final peuvent être programmés et enregistrés. Ils peuvent être répétés et ou modifiés par simple pression sur bouton poussoir et sans interruption du fonctionnement. Ainsi, à tout moment, la meilleure adaptation aux diverses exigences d'exploitation est assurée tout en gardant une productivité optimale.

Les plus de HAZEMAG

- + Les machines HAZEMAG sont d'un très bon accès, ce qui facilite les travaux d'inspection et d'entretien. Avec un minimum d'intervention en personnel et en outillage, une remise en service rapide est garantie.
- + Le carter est blindé avec des pièces d'usure facilement remplaçables manuellement. Ces pièces sont uniformes à environ 97% ce qui minimise les frais de stockage.
- + Tous les concasseurs à percussion sont équipés d'un système de sécurité par transfert de clés. Celui-ci empêche l'ouverture intempestive pendant le fonctionnement ainsi que le démarrage du moteur d'entraînement lors de travaux d'entretien sur la machine ouverte.
- + Les moyens de fabrication et de montage importants et modernes de notre site de Dülmen garantissent des machines et équipements de haute qualité.
- + L'installation, la réparation, la modification et le montage sont effectués par des techniciens expérimentés du service après-vente, si besoin est, même en service continu 24 heures sur 24. Bien sûr, HAZEMAG propose des contrats d'inspection ainsi que l'approvisionnement en pièces de rechange et d'usure.



Désignation machine	Débit* [t/h]	Granulométrie d'entrée maximale [m ³]	Longueur d'arête maxi. dans une direction [mm]	Ouverture de l'entrée H x L [mm]	Granulométrie de référence du produit final* [mm]	Puissance installée [kW]	Dimensions du rotor Ø x L [mm]	Poids [kg]
AP-PMH-A 1214	150 - 200	0,4	1.000	950 x 1.360	95% < 35 - 80	200 - 250	1.200 x 1.340	17.000
AP-PMH-A 1414	200 - 300	0,5	1.000	1.025 x 1.360	95% < 35 - 80	250 - 355	1.340 x 1.340	17.900
AP-PMH-A 1415	250 - 350	0,6	1.100	1.025 x 1.520	95% < 35 - 80	315 - 400	1.340 x 1.500	19.500
AP-PMH-A 1420	350 - 450	0,5	1.200	1.025 x 2.030	95% < 35 - 80	400 - 560	1.340 x 2.010	25.000
AP-PMH-A 1615	350 - 450	1,3	1.200	1.260 x 1.520	95% < 80 - 120	400 - 560	1.640 x 1.500	35.500
AP-PMH-A 1618	450 - 550	1,4	1.300	1.260 x 1.820	95% < 80 - 120	560 - 710	1.640 x 1.800	41.500
AP-PMH-A 1622	550 - 700	1,5	1.500	1.260 x 2.290	95% < 80 - 120	710 - 900	1.640 x 2.250	48.500

*Ces données dépendent de la composition du produit, de ses caractéristiques et de la granulométrie finale souhaitée

CONCASSER



BROYER



SÉCHER



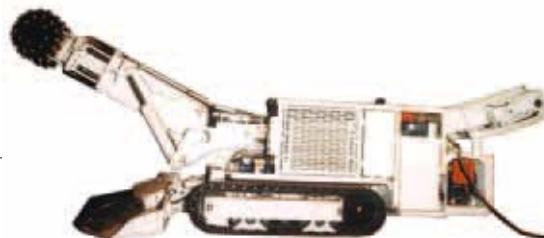
CRIBLER



TRANSPORTER



CREUSER



FORER / ANCRER



CHARGER / EXCAVER



HAZEMAG & EPR GmbH
Brokweg 75 · 48249 Dülmen · Germany
phone +49 2594 77-0 · fax +49 2594 77-400
info@hazemag.de · www.hazemag.de